

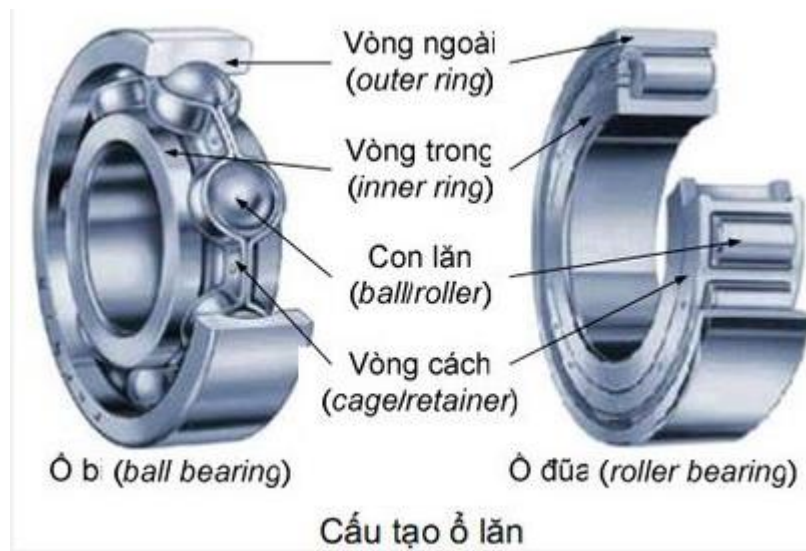
TRƯỜNG CAO ĐẲNG BÁN CÔNG CÔNG NGHỆ
VÀ QUẢN TRỊ DOANH NGHIỆP
KHOA CÔNG NGHỆ

Ổ LĂN

Giảng viên: KS. Phan Thành Tường

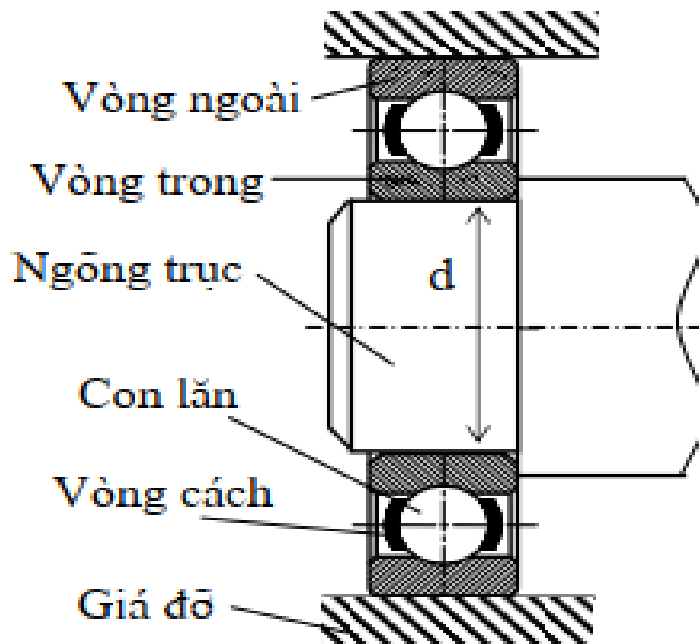
Để giảm ma sát giữa ngõng trục và ổ đỡ thì trong thiết kế cơ khí người ta dùng “ ổ lăn”.

Ổ lăn dùng để đỡ trục quay, nhận tải trọng từ trục, truyền đến giá đỡ. Giữ trục có vị trí xác định trong không gian.



Vòng cách

- ✓ Vòng ngoài được lắp lên gối trục
- ✓ Vòng trong được lắp lên ngõng trục
- ✓ Vòng cách giữ cho các con lăn cách nhau một khoảng cố định.



Kết cấu ổ lăn



Để chọn ổ lăn cần biết trước: Trị số, phương, chiều và tính chất của tải trọng (lực tác dụng), số vòng quay n (vòng/phút), vòng nào quay, thời hạn làm việc, nhiệt độ làm việc, yêu cầu về kết cấu, đường kính ngõng trục.

Tiêu chuẩn qui định 5 cấp chính xác ổ lăn:

- Cấp 0
- Cấp 6
- Cấp 5
- Cấp 4
- Cấp 2

Cấp 0 là cấp chính xác bình thường.

Cấp 6 có độ chính xác cao hơn.

..

Cấp 2 có độ chính xác cao nhất.

Tài liệu tham khảo: Giáo trình Chi tiết máy – Nguyễn Trọng Hiệp.