

DẦU MÀI TARO REN
Trong ngành Công nghệ kỹ thuật Cơ khí
Giảng viên: Kỹ sư Lê Thành Huy

1. Khái niệm: Dầu mài taro ren, thường gọi là **dầu cắt gọt** hoặc **dầu bôi trơn taro**, là loại chất lỏng được sử dụng trong quá trình **tạo ren trong bằng taro**. Mục đích chính là **giảm ma sát, làm mát, bôi trơn và tăng tuổi thọ mũi taro**, đồng thời giúp bề mặt ren đạt độ bóng và chính xác cao hơn.

2. Chức năng chính

- Bôi trơn:** Giảm ma sát giữa lưỡi cắt của taro và bề mặt kim loại.
- Làm mát:** Hạ nhiệt sinh ra trong quá trình cắt ren, hạn chế biến dạng nhiệt.
- Rửa trôi phoi:** Giúp phoi dễ thoát ra khỏi rãnh cắt, tránh kẹt phoi gây gãy mũi taro.
- Bảo vệ taro:** Hạn chế mài mòn, tăng độ bền và tuổi thọ dụng cụ.
- Cải thiện chất lượng ren:** Ren sắc nét, bề mặt mịn và ít sai số.

3. Thành phần

Dầu mài taro ren thường có:

- Dầu gốc khoáng hoặc tổng hợp.**
- Chất phụ gia cực áp (EP)** chứa lưu huỳnh, clo hoặc photpho, giúp tăng khả năng chống hàn dính khi cắt ở áp lực cao.
- Phụ gia chống gỉ, chống tạo bọt, chất ổn định.**

4. Các loại dầu dùng cho taro

- Dầu cắt gọt nguyên chất (không pha nước):** Thường dùng cho taro thép cứng, tạo ren sâu.
- Dầu cắt gọt pha nước (nhũ tương):** Thường dùng trong gia công phổ thông, dễ làm sạch và kinh tế hơn.
- Dung dịch taro chuyên dụng dạng xịt hoặc gel:** Tiện lợi trong sửa chữa, bảo trì.

5. Ứng dụng thực tế

- Gia công ren trong công nghiệp cơ khí, chế tạo máy.
- Sửa chữa, bảo dưỡng máy móc và lắp đặt thiết bị.
- Đặc biệt quan trọng khi taro trên vật liệu khó gia công như thép hợp kim, inox, hoặc nhôm dày.

6. Lưu ý khi sử dụng

- Chọn loại dầu phù hợp với vật liệu và điều kiện gia công.

- Đảm bảo dầu được cấp liên tục vào vùng cắt trong quá trình taro.
- Kiểm tra, thay thế hoặc lọc dầu định kỳ để tránh nhiễm bẩn và mất tác dụng.

Tài liệu tham khảo: <https://daotaogiacongcadcamcnc/daumaitronggiacongren>