TRƯỜNG CAO ĐẰNG BÁN CÔNG CÔNG NGHỆ VÀ QUẢN TRỊ DOANH NGHIỆP **KHOA CÔNG NGHỆ**

HƯỚNG DẪN CÀI ĐẶT VÀ SỬ DỤNG CIMCO EDIT V8 Giảng viên: Kỹ sư Cao Thế Oanh

So với các phiên bản cũ Cimco Edit V5, V7 thì phiên bản Cimco Edit V8 có nhiều chức năng và giao diện trực quan hơn với người dùng. Bài viết sẽ hướng dẫn bạn cách cài đặt và sử dụng phần mềm Cimco Edit.

I. CIMCO EDIT là phần mềm gì?

CIMCO Edit V8 là phần mềm lập trình, chỉnh sửa và mô phỏng chương trình gia công. Giúp cho người lập trình và vận hành máy gia công có thể mô phỏng kiểm soát được các vấn đề lỗi lập trình từ phần mềm lập trình CNC.

So sánh được chương trình gia công trước và sau khi có yêu cầu sửa chương trình, kết nối dễ dàng với trung tâm gia công **DNC**.

Đặc biệt là **Cimco Edit** có thể lập trình được được 3D thông minh nhằm để thiết lập các chương trình CNC cho phay 3 trục và tiện 2 trục với các bước chuyển tiếp liên tục, được đồng bộ hóa với nhau.

Phần mềm theo tiêu chuẩn của giao diện người dùng trên hệ điều hành windows và mọi chức năng của **Cimco Edit V8** có để được kích hoạt sử dụng thông qua dãy Ribbon. Điều này sẽ giúp cho bạn tìm những lệnh cần thiết một cách dễ dàng và nhanh nhất.



Trên dãy Ribbon này có tất cả là 5 tabs chức năng.

- Editor
- NC-Functions

- Backplot
- File Compare
- Transmission

Những tabs này sẽ cho phép bạn truy cập đến những chức năng cần thiết và cấu hình cài đặt để có thể điều chỉnh các thông số. Bên dưới sẽ chỉ mô tả một cách vắn tắt của các tính năng của phần mềm

1. NC editor

Editor không có giới hạn kích thước chương trình và bao gồm các tùy chọn mã CNC cụ thể như đánh số dòng / đánh lại số dòng, xử lý ký tự và công cụ tìm phân vùng XYZ. Editor cũng có các chức năng toán học bao gồm toán học cơ bản, xoay, đối xứng, bù dao và di chuyển chương trình.



NC-Functions

NC-Functions giúp chúng ta hiệu chỉnh số khối của clock lệnh, hiểu chỉnh lại kí tự của clock lệnh, ẩn hiện số thứ tự clock lệnh, đồng thời giúp ta hiệu chỉnh lại kiểu máy gia công và xuất List Tool của tất cả các dao sử dụng trong chương trình gia công.

Renumber	ck Skips • _X Auto insert spaces	ENC-C	aic -	ISO Milling	•	
Advanced renumbering	ces • 🐨 Uppercase	三 曲 夏	🥥 i 🗆	Default	·	
Remove Range Stri	ngs • W Lowercase	\$7 152 -	Toolpath Make Tool Statistics List	Program Start and E	nd	- 9
Block Numbers 12 1	nsert / Remove	Transform	Info 15		Macros	
The BALENC						
2 00000(RAI 6) 1 (DATE-DD-9M-TY - 04-04-5 1 (T1) 1 - 5FACE MILL 4 (T2) 1 4. FLAT ENDMI 2 (T4) 1 - 5FACE MILL 4 (T3) 1 - 0. FLAT ENDMI 2 (T4) 5. DRILL H4) 1 (T5) 8. FLAT ENDMI 2 N100 G21 1 N102 G2 G17 G40 G49 G80 14 N104 T1 M6 15 N106 G30 G54 X-157.5 16 N108 G43 H1 Z25. 17 N110 G10. 18 N114 (T20. F800. 20 N115 Y44.999 20 N115 Y42.995 20 N115 Y42.995 21 N128 X-120. 21 N128 X-120. 21 N124 Y-15. 21 N124 X-120.	0 TIME-HH:NM - 1(DAO TRINH PHAY G (NISTRATCHARY G NISTRATCHARY G - 2024) H1) LL H2) LL H3) L H5) G90 Y74.998 S2000 M3			L. Cami	mech.ed	u.vn

2. Backplot

Cimco Edit V8 bao gồm phay 3D/tiện 2D trong giao diện của backplot để mô phỏng chương trình phay 3 trục và tiện 2 trục. Bạn có thể chỉnh sửa chương trình CNC và cập nhật một cách tự động trong hình ảnh mô phỏng. sử dụng các cộng cụ zoom, pan, rotate và measuring để phân tích hình ảnh mô phỏng. CIMCO Edit V8 hổ trợ hiển chị các khối solid 3D khi mô phỏng code NC có thêm bộ công cụ dao cắt, setup phôi và đồng thời giúp kiểm tra sự va chạm và phát hiện khe. Hỗ trợ lưu NC backplots với file DXF.



3.File compare

Nếu bạn không biết chắc chắn về 2 chương trình NC khác nhau như thế nào thi chức năng File compare của Cimco Edit có thể giúp bạn xác định được điểm khác nhau. File Compare cho phép bạn chọn 2 file và hiển thị chúng trên 2 khung màng hình. Những chổ khác nhau sẽ được đánh dấu bằng màu sắc. Bạn có thể duyệt qua các tệp, kiểm soát dễ dàng với từng khác biệt đó.

File Editor NC Functions Backplot File Compare Transmission CNC-Calc	
Campare Wold Campare File End File Close Left Close Right Endow With Die Wild Rie Compare Middow Window	Sync Sync: Seve Compare Single Step Through Setup
BAIS_1 NC/ BAIS NC	apris usual
9: 1258 Y - 89. Y 500. 9: N262 G1 X - 82. I - 7. JO. 9: N262 G1 X - 82. I - 7. JO. 9: N262 G1 X - 82. I - 7. JO. 9: N264 Y 82. SO. SO.	 #1 M258 T-89, F500. \$1 M260 G3 X0, Y-62, I-7, J0. \$1 M262 G1 X-82. \$1 M264 Y82. \$1 M264 Y82. \$1 M264 Y82. \$1 M266 Y82. \$1 M266 Y82. \$1 M264 Y82. \$1 M274 Y82. \$1 M274 Y82. \$1 M276 Y82. \$1 M276 W5
114 N284 T3 M6 125 N286 C0 G90 G54 X73,564 Y-71,967 52500 M3 166 N288 G43 H3 Z25. 167 N290 Z10. 168 N292 G1 Z2, F300.	144 N284 73 M6 145 N286 GO 090 054 X69,206 Y-73,798 82500 M3 126 N288 643 H3 225. 127 N290 210. 128 N290 21 22. P300.
109 N294 10 51012 1-2 764 31 16 100 N296 0 204 1-2 764 31 16 111 N298 1-964 1-2 764 31 16 121 N300 2-1 N51 1-2 764 31 16 123 N302 2-3 N31 1-2 764 31 16 14 N304 2-2 N31 N-1 2 764 31 16 153 N306 1-2 764 20 16 16 N306 1-2 764 20 16 16 16 16 16 16 N306 1-2 764 20 16 16 16 16 16 16 16 N306 1-2 764 20 16 16 16 16 16 16 16 N306 1-2 764 20 16 16 16 16 16 16 16 N306 1-2 764 20 16 16 16 16 16 16 16 N306 1-2 764 20 16 16 16 16 16 16 16 N306 1-2 764 20 16 16 16 16 16 16 16 N306 1-2 764 20 16 16 16 16 16 16 16 N306 1-2 764 20 16 16 16 16 16 16 16 16 N306 1-2 764 20 16 16 16 16 16 16 16 16 16 N306 1-2 764 20 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	109 N294 0 110 N296 0 121 N298 0 123 N300 0 123 N302 0 124 N304 0 125 N306 0 126 0 127 0 126 0 100 0 100 0 100 0 1
117 118	cammech.edu.vn

4. Transmission (DNC)

Phần DNC của CIMCO Edit V8 cho phép bạn gửi và nhận các chương trình CNC đến các xưởng CNC của bạn bằng cách sử dụng các phương tiện giao tiếp như bộ truyền DNC RS-232.Các tập tin có thể được gửi từ một cửa sổ trong CIMCO hoặc trực tiếp từ máy tính có kết nối với máy CNC. Quá trình truyền tệp được thực hiện trong khi bạn làm việc cùng với các chương trình CNC khác.



II .Các bước cài đặt CIMCO EDIT V8

Bước 1: sau khi giải nén ta vào file **Cimco Edit V8** và chạy file **CIMCOEdit_80028.exe**

ile Edit View Tools Help				
Organize 🕶 🎇 Open 🛛 In	clude in library Share with Burn	New folder		
🔆 Favorites	Name	Date modified	Туре	Size
E Desktop	CIMCOEdit V8 crack	13/12/2017 5:34 CH	File folder	
Downloads	CIMCOEdit V8 crack	14/10/2018 10:57 SA	WinRAR archive	255.764 KB
词 Libraries		-		
Nomegroup	UII T CimcoDNC CIMCOFelit	1) 13/12/2017 6:4 25/12/2016 1:4 31/12/2016 4:	18 CH File folder 15 SA Application	436 Ki
P Computer	E) CIMCOEdit_80028	30/12/2016 1:	cammec	n.edu.vr

Bước 2: tiến hành Crack Copy file **CimcoDNC** và **CIMCOEdit**

30/12/2016 12:11 SA	Application	253.428 KB
		the second state of the second second second
31/12/2016 4:26 CH	Application	7.564 KB
25/12/2016 1:45 SA	Application	436 KB
13/12/2017 6:48 CH	File folder	
	13/12/2017 6:48 CH 25/12/2016 1:45 SA 31/12/2016 4:26 CH	13/12/2017 6:48 CH File folder 25/12/2016 1:45 SA Application 31/12/2016 4:26 CH Application

Bước 3: click phải chuột vào icon phần mềm ngoài màn hình máy tính và chọn **Open file location** và **Paste** vào đó.

S Sort	Mastercam XS Autodeck Inventor P	Open Troubleshoot con Open file location Enable/Disable Di Ø Run as administration Ø Take Ownership Uministall with You	npatibility gital Signature Icons tor er Uninstaller	4 2) + CRM Hp Share w	NCCEdit YE oack + ah + Burn Newfolder Name	Date mo
ternet courses		Wear Open with Notepu	ю		i Di	1102/00
L'I'rea		Share with Zalo			T Circulture	21/13/20
		Quet bang Micros	off security Essentials		cammech.edu	I.vna
Metron Manuale		Add to archive			(i) Chicolat anta	AV124/20
	1				and the second second	
Contractor and	indent 200 + CMCO + CMCOERE +			And Annual Collinson	101	
Carlos - Company - I	montries remedire remediate	And the local division of the local division	2001	17 - Contra - Contra	and the second se	
File Edit View Tools Help						
Organize Include in library	 Share with Burn New folder 				# • (1 0	
Texostes	Name	Date modified	Туре	See	-	
Desktop	Concercing	06.03/2010 7.73 CH	Ella falidar		100	
Downloads	Data	10/03/2019 / 23 CM	File folder		PT	
St. Recent Places	a para	26/82/2018 2:22 CM	Ela foldas			Dute mod
		AC 45 (2000) 7.00 CH	File failder			110100
Cal Libraries	an Linawerge	05/01/2019 7:23 5:4	File folder		\sim	35/34/201
	Machines	16/01/2019 7-23 CH	File folder			23/14/202
-3 Homegroup	a Machines	A6/03/2010 7:31 CH	File folder	- 1	- 1	31/12/201
	Ming	00/01/2019 / 23 CH	File folder		S1 H	30(32/203
K Computer	Bustevels	20/07/2019 7/23 CH	File folder	1	-	
AL Windows 7 (C)	s. Protocon	00/00/2019 (323 CH	File folder			
PHAN MEM (D.)	a samples	06/02/02/07/02/04	File folder		View	
D CD Drive (0)	- 272 	00/03/2019 732 CH	File folder		Sort by	
	Templates	12/04/2019 7123 CH	File folges		Group by	
Network	A TOOLOS	10/11/2018 2/21 CH	File folder		Refresh	
A CONTRACTOR	T Constant	DEVELOPMENT AND A	And Colors	214.20		
	I Chicothe	23/12/2010 199 34	Appleation	10010	Customize this folder	
	Confighting of a	16/11/2016 3:42 CH	reprication .	2.00	Paste	
	Configuration of a	16/12/2015 3:45 CPL	COOTINE	2.50	Paste shortcut	
	Comprons-sample.clg	10/12/2013 348 CH	Apple store extern	ALC: NO	Undo Rename O	si+Z
	Carlow 22 all	16/12/2015 3:48 CH	Application extent	215.50		
	Cit gewacon	20/12/2015 5148 CH	Appleation extens	51.5 MB	company o cho o du	1 1 1 10 25
	C LTV	20/20/2016 121 CH	A set of the set	100.12	cammech.edu	1.vn
	HINdenbel.dtt	22/12/2010 1:34 CH	-subjection extens-	2.861 KB	L.M.	to a second second

Như thế là bạn đã cài đặt Cimco Edit thành công!

Tài liệu tham khảo: <u>https://cammech.edu.vn/</u>