TRƯỜNG CAO ĐẲNG BÁN CÔNG
CÔNG NGHỆ VÀ QUẢN TRỊ DOANH NGHIỆP
KHOA CÔNG NGHỆ

HƯỚNG DẪN CÀI ĐẶT VÀ SỬ DỤNG CIMCO EDIT V8

Giảng viên: Kỹ sư Cao Thế Oanh

So với các phiên bản cũ Cimco Edit V5, V7 thì phiên bản Cimco Edit V8 có nhiều chức năng và giao diện trực quan hơn với người dùng. Bài viết sẽ hướng dẫn bạn cách cài đặt và sử dụng phần mềm Cimco Edit.

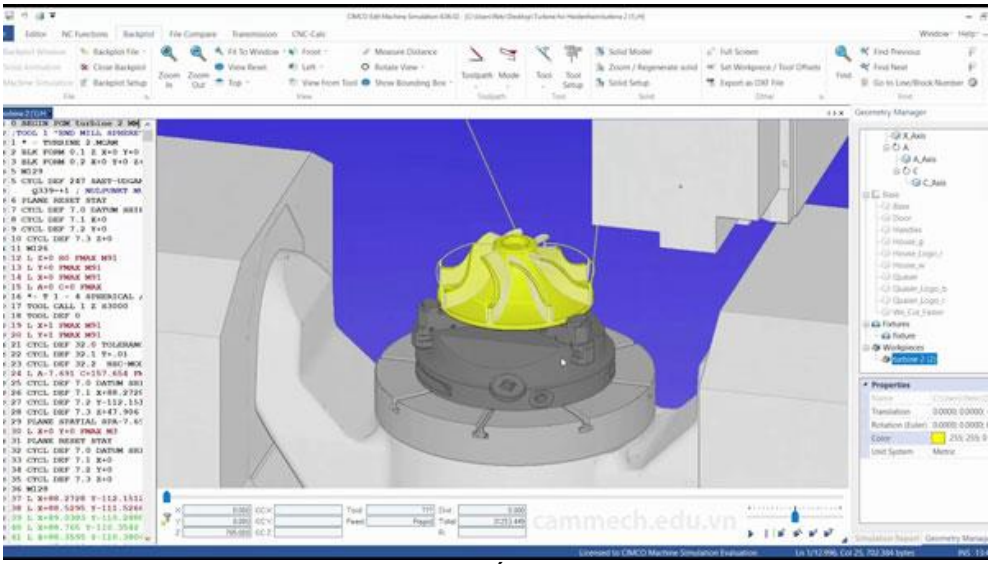
I. CIMCO EDIT là phần mềm gì?

CIMCO Edit V8 là phần mềm lập trình, chỉnh sửa và mô phỏng chương trình gia công. Giúp cho người lập trình và vận hành máy gia công có thể mô phỏng kiểm soát được các vấn đề lỗi lập trình từ phần mềm lập trinh CNC.

So sánh được chương trình gia công trước và sau khi có yêu cầu sửa chương trình, kết nối dễ dàng với trung tâm gia công **DNC**.

Đặc biệt là **Cimco Edit** có thể lập trình được được 3D thông minh nhằm để thiết lập các chương trình CNC cho phay 3 trục và tiện 2 trục với các bước chuyển tiếp liên tục, được đồng bộ hóa với nhau.

Phần mềm theo tiêu chuẩn của giao diện người dùng trên hệ điều hành windows và mọi chức năng của **Cimco Edit V8** có để được kích hoạt sử dụng thông qua dãy Ribbon. Điều này sẽ giúp cho bạn tìm những lệnh cần thiết một cách dễ dàng và nhanh nhất.



Trên dãy Ribbon này có tất cả là 5 tabs chức năng.

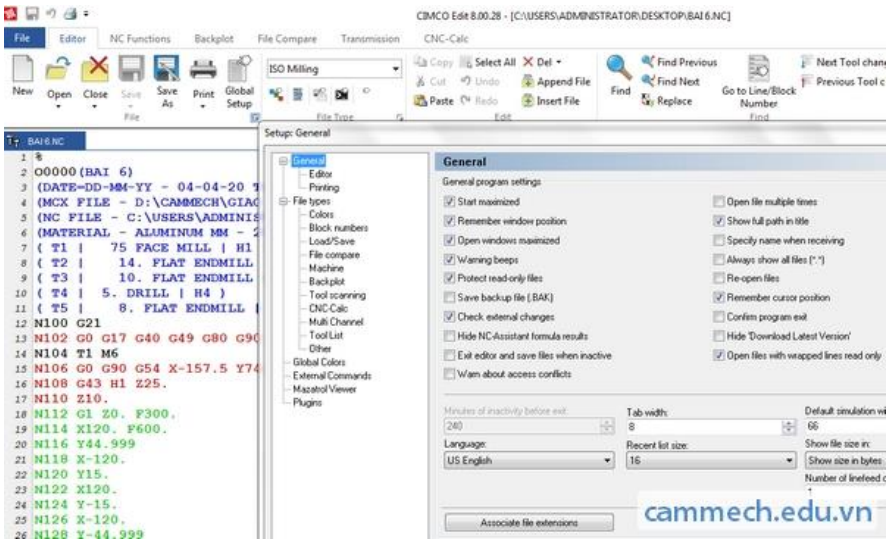
- **Editor**
- **NC-Functions**

- **Backplot**
- **File Compare**
- **Transmission**

Những tabs này sẽ cho phép bạn truy cập đến những chức năng cần thiết và cấu hình cài đặt để có thể điều chỉnh các thông số. Bên dưới sẽ chỉ mô tả một cách vắn tắt của các tính năng của phần mềm

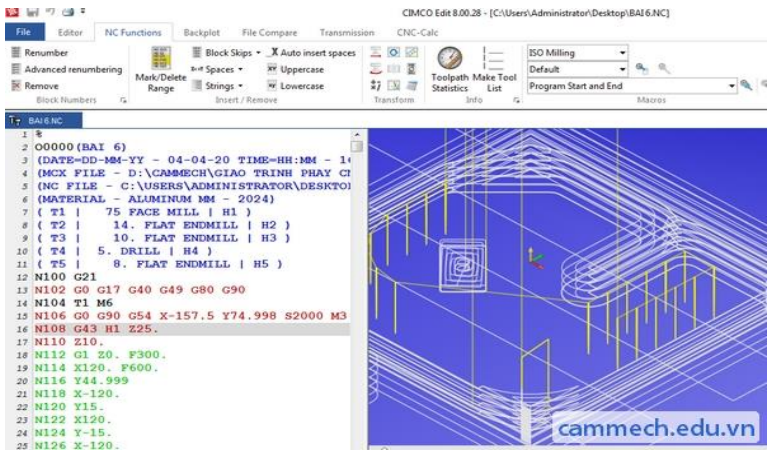
1. NC editor

Editor không có giới hạn kích thước chương trình và bao gồm các tùy chọn mã CNC cụ thể như đánh số dòng / đánh lại số dòng, xử lý ký tự và công cụ tìm phân vùng XYZ. Editor cũng có các chức năng toán học bao gồm toán học cơ bản, xoay, đối xứng, bù dao và di chuyển chương trình.



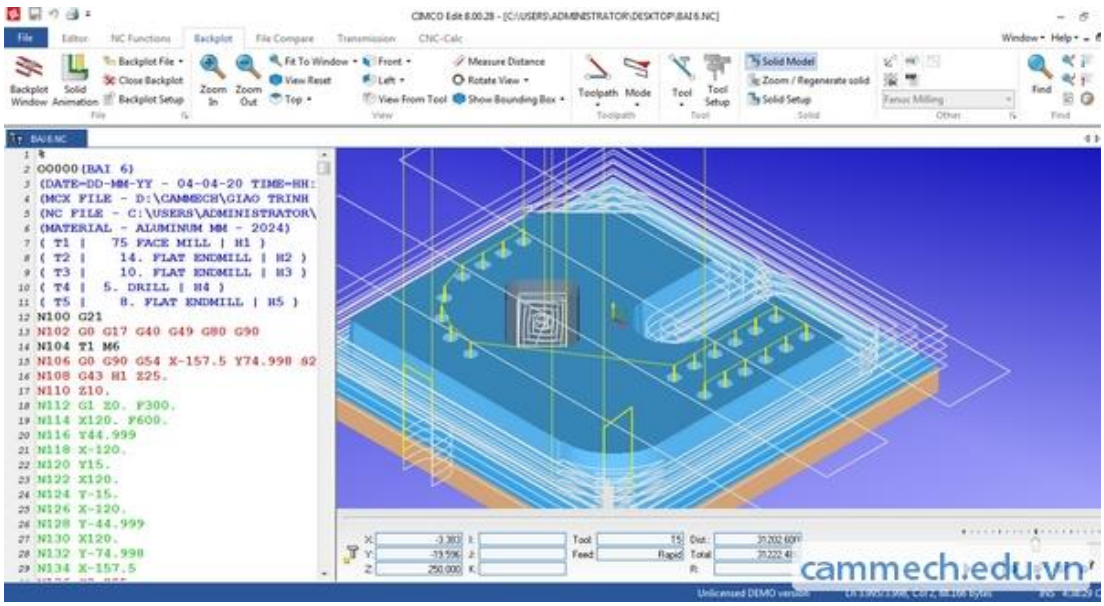
NC-Functions

NC-Functions giúp chúng ta hiệu chỉnh số khối của clock lệnh, hiểu chỉnh lại kí tự của clock lệnh, ẩn hiện số thứ tự clock lệnh, đồng thời giúp ta hiệu chỉnh lại kiểu máy gia công và xuất List Tool của tất cả các dao sử dụng trong chương trình gia công.



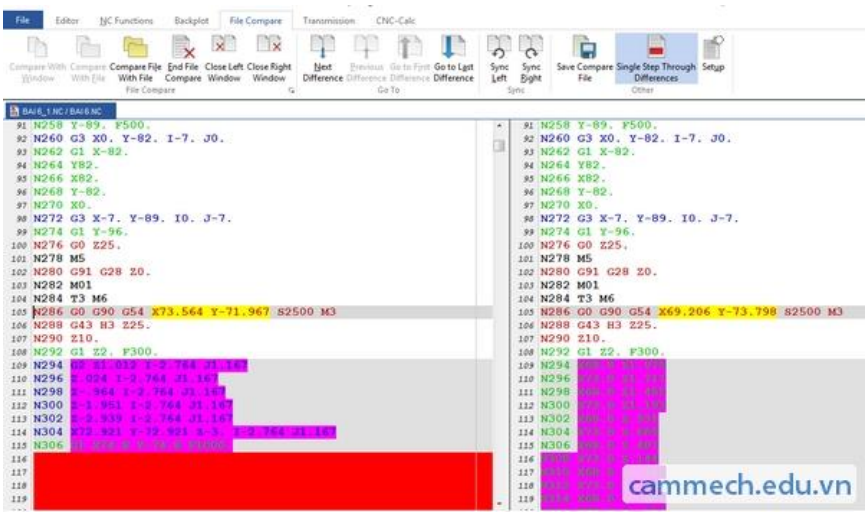
2. Backplot

Cimco Edit V8 bao gồm phay 3D/tiện 2D trong giao diện của backplot để mô phỏng chương trình phay 3 trục và tiện 2 trục. Bạn có thể chỉnh sửa chương trình CNC và cập nhật một cách tự động trong hình ảnh mô phỏng. sử dụng các cộng cụ zoom, pan, rotate và measuring để phân tích hình ảnh mô phỏng. CIMCO Edit V8 hổ trợ hiển chị các khối solid 3D khi mô phỏng code NC có thêm bộ công cụ dao cắt, setup phôi và đồng thời giúp kiểm tra sự va chạm và phát hiện khe. Hỗ trợ lưu NC backplots với file DXF.



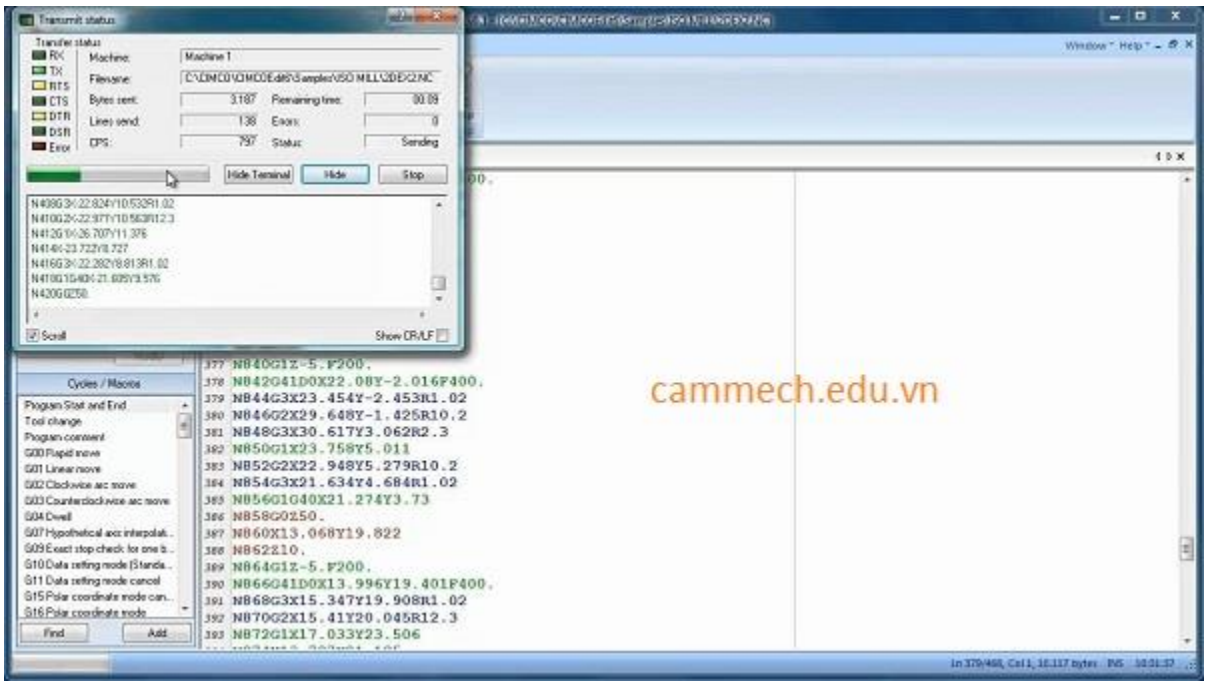
3.File compare

Nếu bạn không biết chắc chắn về 2 chương trình NC khác nhau như thế nào thi chức năng File compare của Cimco Edit có thể giúp bạn xác định được điểm khác nhau. File Compare cho phép bạn chọn 2 file và hiển thị chúng trên 2 khung màng hình. Những chổ khác nhau sẽ được đánh dấu bằng màu sắc. Bạn có thể duyệt qua các tệp, kiểm soát dễ dàng với từng khác biệt đó.



4. **Transmission (DNC)**

Phần DNC của CIMCO Edit V8 cho phép bạn gửi và nhận các chương trình CNC đến các xưởng CNC của bạn bằng cách sử dụng các phương tiện giao tiếp như bộ truyền DNC RS-232.Các tập tin có thể được gửi từ một cửa sổ trong CIMCO hoặc trực tiếp từ máy tính có kết nối với máy CNC. Quá trình truyền tệp được thực hiện trong khi bạn làm việc cùng với các chương trình CNC khác.

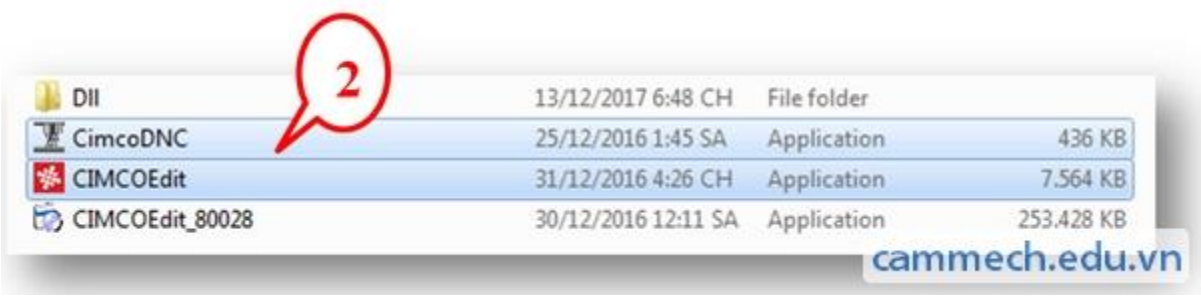


II .Các bước cài đặt CIMCO EDIT V8

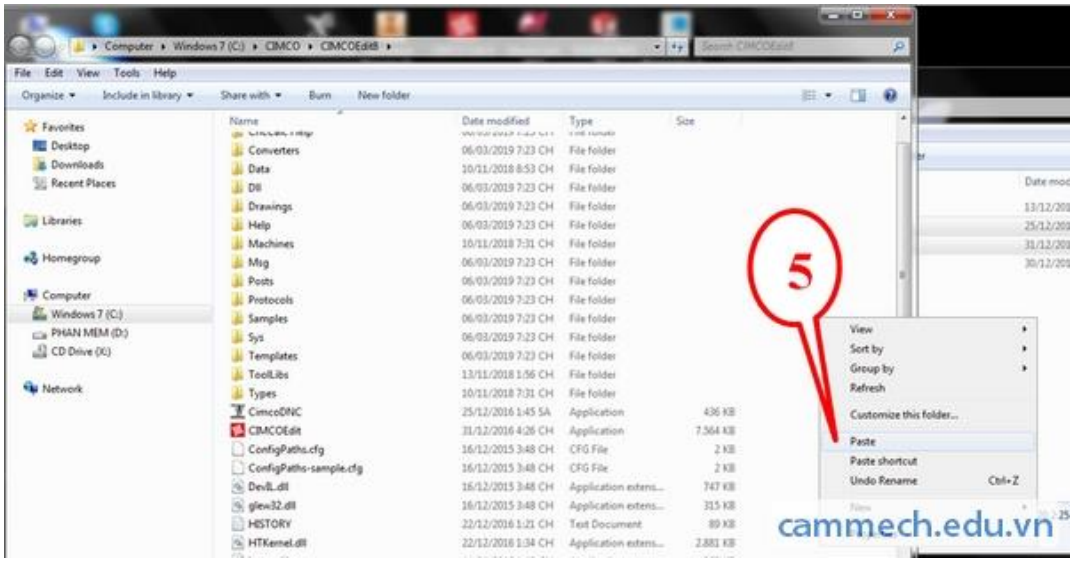
Bước 1: sau khi giải nén ta vào file **Cimco Edit V8** và chạy file **CIMCOEdit_80028.exe**

Bước 2: tiến hành Crack

Copy file **CimcoDNC** và **CIMCOEdit**



Bước 3: click phải chuột vào icon phần mềm ngoài màn hình máy tính và chọn **Open file location** và **Paste** vào đó.



Như thế là bạn đã cài đặt **Cimco Edit** thành công!

Tài liệu tham khảo: *https://cammech.edu.vn/*