

THƯỚC KẸP CƠ

Giảng viên: KS. Phan Thành Tường

Thước kẹp hay còn gọi là thước cặp là một dụng cụ cơ khí được dùng để đo khoảng cách giữa hai mặt đối diện của một vật thể. Với cấu tạo đặc biệt nên thước kẹp có nhiều ứng dụng, đo kích thước ngoài, kích thước trong, đo chiều sâu,... với độ chính xác tương đối cao.

1. Cấu tạo:

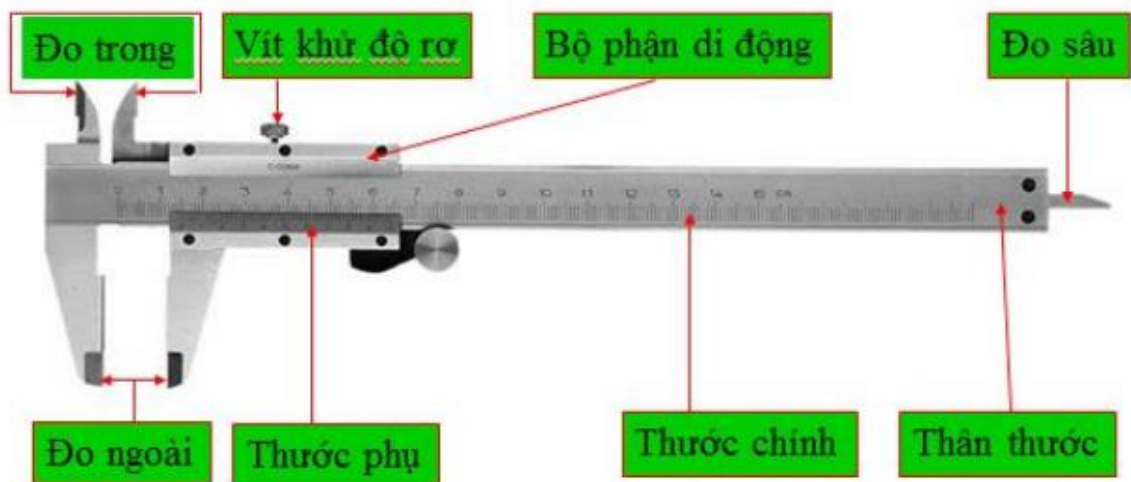
Thân thước dài được chia vạch đo gọi là thước chính.

Đầu thước có mỏ đo trong và mỏ đo ngoài.

Con trượt di động có dải thước phụ và vít giữ để khóa chuyển động.

Cuối thước có thanh đo chiều sâu.

Ngoài ra một số loại thước có thêm đồng hồ hiển thị dạng đồng hồ số hoặc điện tử.



- Thước kẹp 1/10: đo được kích thước chính xác tới 0,1mm.
- Thước kẹp 1/20: đo được kích thước chính xác tới 0,05mm.
- Thước kẹp 1/50: đo được kích thước chính xác tới 0,02mm.

2. Cách đọc kích thước trên thước:

➤ Khi đo xem vạch “0” của du xích (thước phụ) ở vào vị trí nào của thước chính ta đọc được phần nguyên của kích thước trên hình chính.

- Xem vạch nào của du xích (thước phụ) trùng với vạch của kích thước chính ta đọc được phần lẻ của kích thước theo vạch đó của du xích (tại phần trùng nhau).
 - Giá trị đọc 1,0mm: đọc trên thang đo chính (thước chính) vị trí bên trái của điểm “0” trên du xích.
 - Đọc giá trị thập phân: đọc tại điểm mà vạch của thước phụ trùng với vạch trên thang đo thước chính.
 - Cách tính toán giá trị đo: Lấy hai giá trị cộng vào nhau.
- Ví dụ: Cách đọc số đo hình dưới.*

